

Стул на металлическом каркасе «Банкетка 2х местная» предназначен для сидения в бытовых и общественных помещениях.

Покрытие металлических деталей соответствует требованиям 1V класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.301 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ ГОСТ 15150

Соответствует ГОСТ 19917-93, ТО 5612 -001-47030044736-2205 и признан годным к эксплуатации

УСЛОВИЕ ГАРАНТИИ

1.Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте

2.Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев, срок службы изделия – 5 лет.

3.Гарантийный срок хранения изделия 6 месяцев.

4.В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, эксплуатации и сборки каркасов.

5.Стул выдерживает равномерно распределительную нагрузку массой не менее 80кг. Максимальная нагрузка – 100 кг.

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. После транспортировки стульев в условиях отрицательных температур, перед распаковкой их нужно выдержать в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

2. Распаковать каркас и сидение. Проверить целостность покрытия каркаса и обивки сидения.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Правила эксплуатации мебели с обивкой из кожзаменителя.

Не допускается нагревать, резать, царапать острыми предметами обивку стула, а также запрещается ронять стул целиком либо его элементы (спинку и сидение) – это может привести к порче обивки!

Нельзя сидеть на стульях в грязной одежде или одежде, которая может окрасить поверхность обивки.

Не допускается сидеть на стуле в одежде, которая может повредить поверхность обивки отдельными элементами (металлические элементы, заклепки на ремне, джинсах)

Для устранения пятен и загрязнений с поверхности обивки необходимо сразу протереть загрязненную поверхность мягкой губкой или салфеткой, смоченной в слабом растворе моющего средства. Затем следует протереть ткань, смоченной в чистой воде, и вытереть насухо. Не отскабливайте засохшие пятна с обивки острыми предметами!

Запрещается обрабатывать поверхность обивки стула хлорсодержащими средствами, а также уксусом!

Не подносить стул к открытому огню!

Нельзя использовать стулья во влажных помещениях, т.к. это может привести к образованию ржавчины на хромированных элементах каркасов.

Допускается использовать стул только по прямому назначению!

При нарушении данных рекомендаций, компания-производитель не несет ответственность за целостность, сохранение внешнего вида и продления срока службы стульев!!!

ШТАМП ОТК

Дата продажи

« _____ » 201 г

СТУЛ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ **«Банкетка 2х местная»**

A1.18-01 (A1.18-02)

Ширина 830(1030), высота 410(410), глубина 310(310) масса не более 6,3 (7,2 кг).



ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Адрес предприятия-изготовителя:

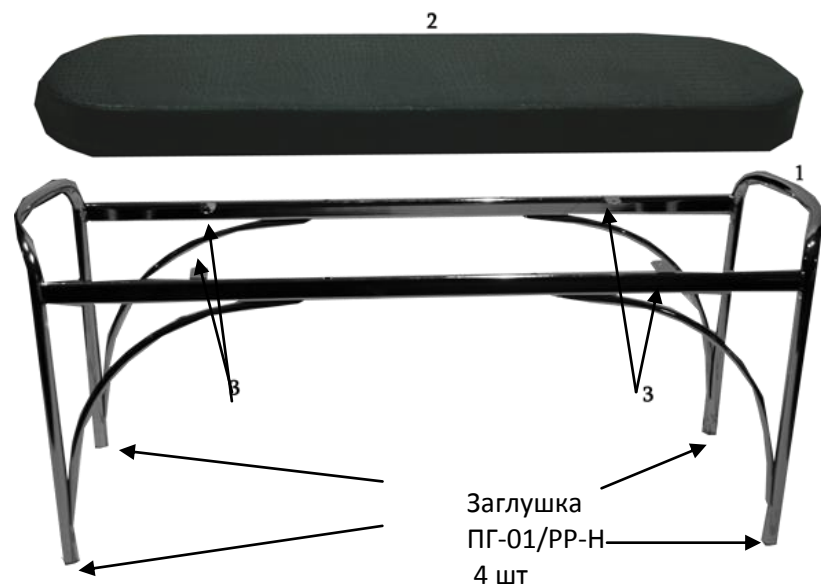
ПАО «Предприятие Гальваник», Россия

188661, Ленинградская обл., Всеволожский район, дер. Новое Девяткино

(812) 319-38-99, 640-51-90,(91),(92)

www.galvanik-spb.ru

**Схема сборки стульев : Банкетка
двухместная.
Банкетка длиной L-800мм(1000).**



1 Каркас банкетки
(1шт)



2 Сидение
(1 шт)



3 Саморез
4,2*13
(4 шт)



4 Заглушка
ПГ-01/РР-Н
4 шт



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ СТУЛА.

- 1) Вставить спинку (№ 2) в каркас стула (№ 1);
- 2) С помощью шестигранного ключа S5 наживить два винта М6*25 (№ 4) в боковые резьбовые соединения спинки (№ 2) через заглушку с отверстием в каркасе стула (№ 1) на глубину 2-5 мм;
- 3) С помощью шестигранного ключа S5 наживить нижние два винта М6*25 (№ 4) через отверстия в заднем профиле каркаса стула (№ 1) в нижние резьбовые соединения спинки (№ 2) на глубину 2-5 мм;
- 4) Нижние два винта М6*25 (№ 4) равномерно затянуть до упора;
- 5) Затянуть два боковых винта М6*25 (№ 4) равномерно с двух сторон до соприкосновения спинки (№ 2) с заглушкой с отверстием каркаса стула (№ 1)
- 6) Перед установкой сидений, привести крепежные ушки в строго горизонтальное положение(вывести крепежные ушки в плоскость).
Выравнивание крепежных ушек производить при помощи легких ударов резиновой киянкой или в ручную.
- 7) Установить сидение (№ 3) и прикрутить его к каркасу стула (№ 1) четырьмя саморезами 4,2*13 (№ 7) через крепежные ушки с помощью крестовой отвертки или шуруповерта. Важно не перекрутить саморезы 4,2*13 (№ 7) при установке сидения.
Для этого на шуруповерте нужно установить усилие не больше 4.