

Стул на металлическом каркасе «Альфа» предназначен для сидения в бытовых и общественных помещениях.

Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.301 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ ГОСТ 15150

Соответствует ГОСТ 19917-93, ТО 5612 -001-47030044736-2205 и признан годным к эксплуатации

#### УСЛОВИЕ ГАРАНТИИ

1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте
2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев, срок службы изделия – 5 лет.
3. Гарантийный срок хранения изделия 6 месяцев.
4. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, эксплуатации и сборки каркасов.
5. Стул выдерживает равномерно распределительную нагрузку массой не менее 80 кг. Максимальная нагрузка – 100 кг.

#### ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. После транспортировки стульев в условиях отрицательных температур, перед распаковкой их нужно выдержать в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
2. Распаковать каркас и сидение. Проверить целостность покрытия каркаса и обивки сидения.

#### ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Правила эксплуатации мебели с обивкой из кожзаменителя.

Не допускается нагревать, резать, царапать острыми предметами обивку стула, а также запрещается ронять стул целиком либо его элементы (спинку и сидение) – это может привести к порче обивки!

Нельзя сидеть на стульях в грязной одежде или одежде, которая может окрасить поверхность обивки.

Не допускается сидеть на стуле в одежде, которая может повредить поверхность обивки отдельными элементами (металлические элементы, заклепки на ремне, джинсах)

Для устранения пятен и загрязнений с поверхности обивки необходимо сразу протереть загрязненную поверхность мягкой губкой или салфеткой, смоченной в слабом растворе моющего средства. Затем следует протереть ткань, смоченной в чистой воде, и вытереть насухо. Не отскабливайте засохшие пятна с обивки острыми предметами!

Запрещается обрабатывать поверхность обивки стула хлорсодержащими средствами, а также ацетоном!

Не подносить стул к открытому огню!

Нельзя использовать стулья во влажных помещениях, т.к. это может привести к образованию ржавчины на хромированных элементах каркасов.

Допускается использовать стул только по прямому назначению!

При нарушении данных рекомендаций, компания-производитель не несет ответственность за целостность, сохранение внешнего вида и продления срока службы стульев!!!

ШТАМП ОТК

Дата продажи

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 201 г

ПАО «ПРЕДПРИЯТИЕ ГАЛЬВАНИК» 2017 г.

СТУЛ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ «Альфа»

A1.05-03

Ширина 290, Глубина 430, высота 910, масса не более 4,5 кг.



ПАСПОРТ и ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Адрес предприятия-изготовителя:

ПАО «Предприятие Гальваник», Россия

188661, Ленинградская обл., Всеволожский район, дер. Новое Девяткино

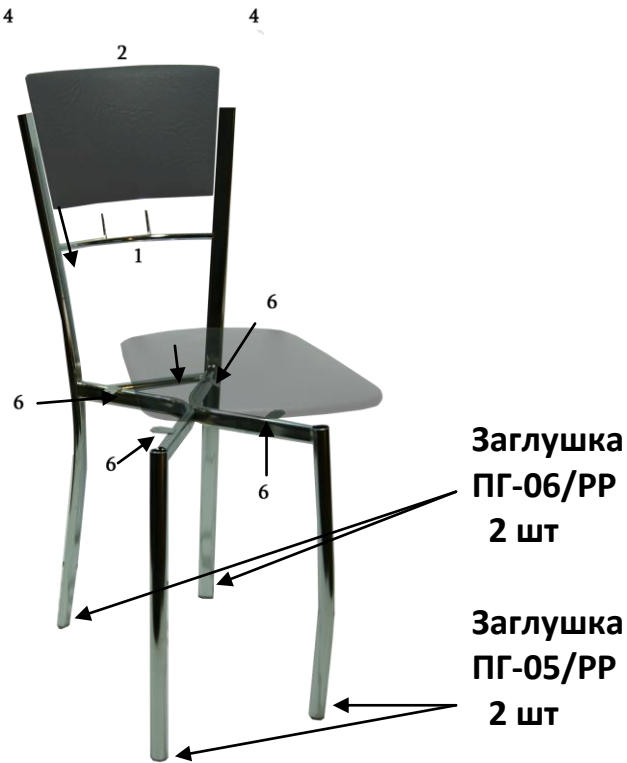
(812) 319-38-99, 640-51-90,(91),(92)

[www.galvanik-spb.ru](http://www.galvanik-spb.ru)

# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ стула «Альфа»

Схема сборки стульев : *Альфа*

В910\*Ш290\*Г430 4



**Заглушка  
ПГ-06/РР  
2 шт**

**Заглушка  
ПГ-05/РР  
2 шт**

1 Каркас стула  
(1 шт)



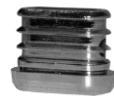
2 Спинка  
(1 шт)



3. Штырь  
ф6мм дл-  
60мм (2шт)



4. Заглушка  
Овальная ПГ 06  
ABS (2шт)



5 Сидение  
(1 шт)



6 Саморез  
4,2\*13 (4 шт)



7. Заглушка  
ПГ-05/РР  
2 шт.



8. Заглушка  
ПГ-06/РР  
2 шт.



Сборка заглушки с металлическим штырем ф 6мм.

1. При сборке штырь (№3) должен пройти насквозь хромированной овальной заглушки (№4) и быть установленным, как показано на рис. 1 заподлицо с одной стороны.

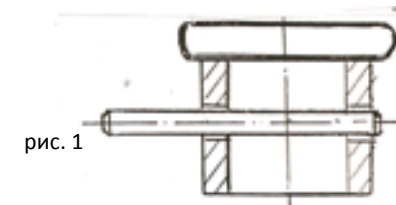


рис. 1

2. Заглушка (№4) в сборе вводится в отверстие спинки (№2) одновременно с двух сторон, как показано на рис.2



рис. 2

3. Спинка(№2) в сборе плавно опускается по внутренним сторонам спинки каркаса (№1) и заглушки (№4) с установленными в них штырьками, вставляются в отверстие овального профиля до упора в прорези металлического каркаса (№1) рис. 3

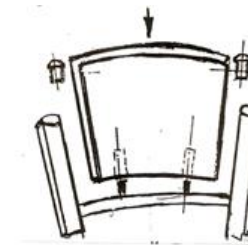


рис. 3

4. Одевая спинку (№2) в металлический каркас (№1), завести низ спинки (№2) на металлические направляющие и легким движением поправить на каркасе (№1) (маленькой киянкой или молотком, через кусок ткани или поролона).
5. Установить сидение (№ 5) симметрично относительно ножек каркаса.
6. Прикрутить сидение к каркасу стула (№ 1) четырьмя саморезами 4,2\*13 (№ 6) через крепежные ушки с помощью крестовой отвертки или шуруповерта. Важно не перекрутить саморезы 4,2\*13 (№ 6) при установке сидения. Для этого на шуруповерте нужно установить усилие не больше 4.